⑩日本国特許庁.(JP)

① 特許出願公告

❷特 許 公 報(B2) 昭63-40491

@Int.Cl.4

識別記号

厅内整理番号

90公告 昭和63年(1988) 8月11日

H 03 H 9/17 7922-5J

昭56(1981) 3月6日

発明の数 2 (全4頁)

●発明の名称

厚み振動圧電磁器振動子

色田

御特: 莊 昭56-32064 ❸公 昭57-147315

❷昭57(1982)9月11日

砂発 眀 井 者 上

涯 武 志

東京都港区芝五丁目33番1号

日本電気株式会社内

明 伊発 老 内 海 和 朙 の出

東京都港区芝五丁目33番1号

日本電気株式会社内

顋 日本電気株式会社 東京都港区芝5丁目33番1号

19代理 人 弁理士内 原 署

査 官 井 文 趛

I

砂特許請求の範囲

1 圧電磁器素板内部に、主面と平行に厚み方向 に互いに重なり合う部分電極を有し、隣接し合う 前記部分電極間に互いに方向が異るように痕流高 電界を加えて分極し、前記部分電極のうち最上部 にある電極と最下部にある電極に駆動端子を設け たことを特徴とする厚み振動圧電磁器振動子。

2 圧電磁器素板内部に、主面と平行に厚み方向 に互いに重なり合う複数個の部分電極を有し、前 記磁器素板の厚み方向に直流高電界を加えて一方 向一様に分極を行い、前記部分電極から一つおき にリード電極をとり出して一方の駆動端子とし、 幾りの節記部分電極から同様にリード電極をとり 出して他方の駆動端子としたことを特徴とする原 み振動圧電磁器振動子。

発明の詳細な説明

本発明は、敷MHz以上の高周波発振器、フィル 夕等に必要な観い周波数特性をもつ、高次モード を利用した厚み援動圧電磁器援動子に関するもの である。

一般にこのような高い周波数で使用される圧電 磁器振動子は振動モードとして板面が厚みに対し て十分広い薄板の厚み振動が用いられる。

厚み振動の共振周波数は振動子の厚みに反比例 必要がある。しかし、厚みが100ミクロン以下に なると、機械的強度が小さくなり、平行平面研磨 が難かしくなり、また振動子の保持も困難にな

る。従って、基本共振周波数で20MHz以上の圧電 磁器振動子は、10MHz以下の圧電磁器振動子に比 べて製造が難かしくなつている。

そこで、従来第1図イ、口に示すように、圧電 磁器板10の表裏面に部分電極11,12及びり ード電艦13,14を設け、同じ厚みで奇数次の 高調波を用いることにより、基本波に比べて3 俗、5倍の共振周波数を得る高次モード振動子が 実用に供されている。しかし、n次の高次モード 10 に対しては、容量比はかに比例して増大する。振 動子の容量比をYとしたとき、共振周波数と反共 援周波数との間隔と共振周波数との比は、約1/ 27になる。したがつて、従来の第1図イ、ロに 示したような高次モード圧電磁器擬動子を、例え 15 ばフイルタに用いた場合、容量比の増大のため、 フイルタの通過帯域幅が狭すぎて実用に供しない ことがあつた。第2に、高次モード撮動子では、 低周波側の基本共振周波数がスプリアスになり、 使用する高次モードより一層強勢に励振され、こ 20 の基本共振周波数によるスプリアスを抑圧するこ とは不可能であつた。また第3に、このような圧 電磁器板10に露出した電極11,12を設けた 横進の振動子では、平行平面研磨による周波数調 整が不可能であり、周波数調整はもつばら蒸着装 するため、高い周波数で使うには厚みを薄くする 25 置を利用した電極 1 1, 1 2 の膜厚制御による方 法がとられており、周波数調整に係る製造コスト は莫大なものがあつた。

本発明では、複数個の電極が圧電磁器内部にあ

る構造を有する提励子で、電極質量及び圧電圧作 用によるエネルギー閉じ込め効果により援動エネ ルギーが電極部分に集中すること、及び電荷の相 役により基本共振周波数を抑圧する原理に基づき 従来の高次モード圧電磁器振動子の諸欠点を解消 するものである。以下、本発明の実施例を図面に 従つて説明する。

本発明の振動子の一例を第2図及び第3図に示 す。第2図について説明すると、まず磁器積層技 術により、圧電磁器粉末原料を含む泥漿をつく り、キャステイング法により製膜しスリラー状の 生シート20とする。この生シート20にエネル ギー閉じ込め電極21及び分極用電極22a,2 2 b、リード電極23a, 23 bを印刷する。つ つくる。この生チップの焼成後の断面図を第3図 に示す。第3図において、20′は圧電磁器を示 し、分極用電極 2 2 a, 2 2 b 間に数kV/ m程 度の電界を加え矢印の如く分極を行い、リード電 極23a, 23bから駆動端子をとり、高次モー *20* ド励振扱動子とする。

この場合、圧電磁器は本質的に高結合材料であ るから圧電反作用が非常に強く、従つて電極部の 遮断周波数が無電艦部に比べてかなり低くなり、 第3図のように電極21の外側を薄い磁器層で覆 25 つてもエネルギー閉じ込めに何ら障害を与えるこ とはない。このように内部電気を有する構造を用 いることにより、所望の周波駁に調整するために は、単に装面の磁器層を研磨するだけで良く、あ ら正確な周波数を知ることができる。また、研磨 はリード電極23a,23bに連なる電極21が 磁器表面に低出するまで行うことができる。 さら に、撮動子の電荷分布から、このような内部電極 3図の場合には3次モード)だけ強勢に励振でき る長所がある。即ち、特定の高次モードだけ強勢 に励振されるということは、使用する特定の高次 モードにおいて低容量比の振動子が実現できるわ は、電荷が打ち消されることで抑圧可能であるか ら、これは従来の高次モード振動子の諸欠点を一 掃するものである。

本発明の他の一例を同様に第4図及び第5図に

示す。この場合も、磁器積層技術により磁器生シ 一ト40をつくり、エネルギー閉じ込め電極41 。 及びリード電極42a,42bを印刷、積層し て、生チツブとし、さらにこの生チツブを焼成す る。生チップ焼成後の最動子の断面図を第5図に 示す。第5図において、40′は圧電磁器を示し、 分極は数kV/ma程度の追流電界を抑えて、矢印 の方向に一様に行う。この場合においても、圧電 磁器が高結合材料であるために、表面に少々の磁 20 器層があつたとしても、エネルギー閉じ込めに何 ら支障はなく、表面の磁器層の研磨により周波数 調整も可能である。さらに、駆動電界の方向が隣 接電極間で互いに逆向きになつているため、振動 子内部の電荷分布から、特定の高次モードのみ強 いでこれらの生シートを積層圧着して生チソブを 15 勢に励援可能であり、低容量比の高次モード振動 子が実現できる。同様に基本モードが抑圧可能で あることは言うまでもない。

次に本発明の実施例についてのべる。

〔実施例 1〕

第2図、第3図に示した構造の3次厚みたて握 動を用いた共振周波数が27MHzの本発明の振動子 について述べる。

圧電材料は、厚みたて結合係数k=0.37のPZT 系圧電セラミツクスを用い、焼成後のエネルギー 閉じ込め電極21の直径は0,72㎜、隣接するエ ネルギー閉じ込め電極21の間隔はほぼ等間隔で 73μm、板厚は約280μm、振動子の外形寸法は8.4 ‱×6.4‱である。ついで、分極用電極22a, 22bで4kV/mmの直流電界を加えて分極を行 らかじめ設けられたリード電極23a,23bか 30 い、3次の共振周波数の測定を行つたところ 24.9MHzであつた。その後、表面の磁器層を研磨 することによつて周波数調整を行い、板厚が 259µmのとき3次の共振周波数27.0MHzを得た。 このときの容量比7は10.3であつた。また、本発 構造を用いることにより、特定の高次モード(第 35 明の援動子の基本及び3次厚みたて振動のアドミ タンス特性を第6図に実線で示す。また第1図に 示した従来の振動子のアドミタンス特性を第6図 に点線で示す。第6図から明らかなように、本発 明の振動子は従来の振動子に比べ、スプリアスと けであり、スプリアスとなる基本モードに対して 40 なる基本モード振動を抑圧しており、 3次モード のみ強勢に励振していることがわかる。即ち、両 者の厚みたて3次振動を比べると、本発明の振動 子の方が従来の振動子より、はるかに小さな容量 比を有する特性が得られている。

〔奖施例 2)

第4回、第5図に示した構成の本発明の3次厚 みたて振動を用いた、実施例[と同様の27MHz接 働子についてのべる。 圧電材料は実施例 1 と同じ ものを用い、焼成後のエネルギー閉じ込め電極 4 1の直径は0.72mm、隣接するエネルギー閉じ込め 電極間隔は73μm、板厚約280μm、外形は6.4m× 6.4mである。次に、磁器板の上下面に電極を形 成し、仮厚方向に一様に3.5kV/mの直流電界を 加えて分極し、研磨により磁器板の上下面に形成 10 図面の簡単な説明 した電優をおとし、3次厚みたて共振周波数を削 矩したところ、25.6MHzであつた。その後、さら に表面の磁器層を研磨することによって周波数調 整を行い、板厚が257μmのとき3次厚みたて共援 であつた。また、本発明の振動子の基本及び3次 厚みたて振動のアドミタンス特性を測定したとこ ろ、実施例 | と同様第8 図契線のような特性を得 た。

いてのみ述べたが、エネルギー閉じ込め電極の積

層数を変えてやることにより、3次以外の奇斂次 高次モード振動子及び2次、4次…といつた偶数 次高次モードを強勢して励振できる振励子が実現 できることは言うまでもない。

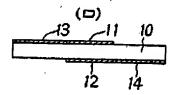
以上許述した如く、本発明によれば、使用する 特定の高次モードのみ強勢に励接可能であり、ま たスプリアスとなる基本モード振動を抑圧しさら に周波数調整も可能でであるという優れた特長を 有するものである。

第1図は従来のエネルギー閉じ込め形損動子を 示し、第1図イは平面図、第1図口は正面図であ る。第2図、第4図は本発明のエネルギー閉じ込 め圧電磁器振動子の積層構造を示す斜視図であ 周波数27.0M比を得た。このときの容量比は9.7 15 る。第3図、第5図は本発明のエネルギー閉じ込 め圧電磁器振動子の断面図である。第6図は振動 子のアドミタンス特性図である。

20, 40は生シート、21, 41はエネルギ 一閉じ込め電極、228,22bは分極用電極、 以上の実施例では、厚み3次モード振動子につ 20 23a, 23b, 42a, 42bはリード電極、 201, 401は圧電磁器を示す。

(1) 10

第1四





波 数 (MHz)

(4)

特公 昭 63-40491

